

# 高精度零点定位卡盘研发公司

发布日期: 2025-09-21

由于定位方式简化，零点定位系统带来的结果是大幅降低换装时间和缩短加工流程。零点定位系统属于常锁机构，通气时打开，断气锁死。当给零点定位系统通液压或者气压时，压力会通过活塞压缩下面的弹簧，钢珠会往两侧散开，这时公接头就可取出。当把动力源切断时，弹簧会往上顶活塞，活塞把钢珠向中间收，从而夹紧钢珠。系统安装在机床的工作台，定位销安装在夹具底面，或者夹具托盘底面，重复定位精度主要通过定位孔保证。装在夹具底面的零点定位接头有三种。使用零点定位系统，可在机外进行预先装夹。高精度零点定位卡盘研发公司

我们通过零点定位系统的使用可以大幅度提高我们的生产效率，同时我们通过在整个工厂建立以零点定位系统为主的夹具体系，我们可以提高我们产品加工的柔性外，我们可以实现产品在各工序之间的无精度或高精度的切换，从而实现普通机床组合，实现五轴机或者多轴机床的功能，大降低投资成本。零点定位是我们在柔性生产中的重要关键产品之一，其介入的生产可以让我们生产变更柔性。零点定位是我们在柔性生产中的主要关键产品之一，其介入的生产可以让我们生产变更柔性。高精度零点定位卡盘研发公司工件安装零点定位系统应遵循的原则有：件零点应尽量选在精度较高的表面。

零点定位系统的工作原理是利用零点定位销将不同类型产品或不同工序坐标系统统一为的坐标系。在机床生产中，通过机床上的标准化夹具接口进行定位和拉紧，能够直接得到工件在不同机架间统一的位置关系，消除了多工序间的累计误差。较重要的是，它统一了设计基准、工艺基准和检测基准，使整个加工过程可以做到有效、可控，这点在自动化生产线上十分重要。目前市面上主流的零点定位系统原理有钢球锁紧+钢球定位、卡舌锁紧+短锥定位、夹套锁紧+夹套定位、弹簧片锁紧+短锥定位等几种。

零点定位系统的作用：1、在对采用多种加工工艺的设备进行换装时，零点位置会在各设备上发生“漂移”。在测量设备上(同样设有卡盘)的中间检验是可能的，这是因为工件无需重新校准。即可精确地定位在加工设备上。即使是在长时间加工一个工件时，也可以随时中断加工作业在中间插入一项新的急迫的加工任务。2、NC程序可以分为若干个有意义的步骤，例如工件可以在晚上被夹紧。在夜间再接受切割加工(裸装)。到了次日早班开始时，第1段程序即已完成。可以从设备上取下工件。在白天可以处理加工时间较短的加工作业。3、到了晚上，在无需换装的情况下，又可以开始“耗时长”的加工任务了。由此，可以获得额外的加工能力，加工设备无需多日连续被加工时间长的工件所占用。因此，可以清楚看出，通过零点夹持系统对设备进行有意义的加装补充，可以更好地利用现有的加工资源。Zero Clamp零点定位系统有四种规格的夹头，每种夹头只有一种类型的拉钉。

零点定位系统的原理：，零点定位系统是利用零点定位销将不同类型的产品坐标系转化为的坐标系，再通过机床上的标准化夹具接口进行定位和拉紧。它能够直接得到工件在不同机床间统一的位置关系，消除了多工序间的累积误差。较重要的是，它统一了设计基准、工艺基准和检测基准，使整个加工过程可以做到有效、可控，这点在自动化生产线上尤其重要。零点定位系统的应用：由于受制于恶劣的加工环境和复杂的加工精度要求，零点定位系统柔性线在发动机箱体类零件生产中的运用正处于起步阶段。零点定位系统的使用很普遍。高精度零点定位卡盘研发公司

零点定位的使用可以让机床可以快速的进行零件更换。高精度零点定位卡盘研发公司

零点定位气动卡盘采用全封闭结构，零部件精挑细选，所有配合面均具有防尘功能，加之独到的选材和热处理工艺，大幅度超过手动卡盘的使用寿命(手动卡盘使用寿命一般为半年至1年)，零点定位气动卡盘维护使用得当，使用寿命可达3年以上，并能长期保持出厂精度，使您的投资长期保值，重复装夹精度一般为0.01-0.03mm。零点定位气动卡盘通过气压与斜楔角度产生力的转换，除夹持力大之外还具有超强的自锁功能，通过国家的机构检测试验3Mpa水压试验卡盘结构不变形，所有零部件不受损，并且在断开气源的情况下，仍能牢牢夹紧工件进行切削。高精度零点定位卡盘研发公司

泽柔自动化技术（杭州）有限公司办公设施齐全，办公环境优越，为员工打造良好的办公环境。ZERO CLAMP,ZeroVise,Zerobot是泽柔自动化技术（杭州）有限公司的主营品牌，是专业的机床功能部件及附件的销售，如气动零点定位夹具，手动零点定位夹具，气动定心虎钳，电动定心虎钳，手动定心虎钳以及轨道虎钳。气动零点定位夹具和气动定心虎钳为气压动力机械元件。手动零点定位夹具，手动定心虎钳和轨道虎钳为机械元件。此外还销售单机自动化上下料单元以及配套的软件系统。公司，拥有自己独立的技术体系。公司坚持以客户为中心、机床功能部件及附件的销售，如气动零点定位夹具，手动零点定位夹具，气动定心虎钳，电动定心虎钳，手动定心虎钳以及轨道虎钳。气动零点定位夹具和气动定心虎钳为气压动力机械元件。手动零点定位夹具，手动定心虎钳和轨道虎钳为机械元件。此外还销售单机自动化上下料单元以及配套的软件系统。市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。泽柔自动化技术（杭州）有限公司主营业务涵盖ZERO CLAMP零点定位系统，定心虎钳，轨道虎钳，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。